

# Hazardous and Toxic Waste Reduction and Utilization Policy

## Kebijakan Pengurangan dan Pemanfaatan Limbah B3

PT Vale Indonesia Tbk ("PT Vale"), through this policy, is committed to reducing the generation of Hazardous and Toxic Waste by 50 tons/year and utilizing Hazardous and Toxic Waste by 1,000 tons/year, through:

1. Reduction of hazardous and toxic waste in the form of used hydraulic lubricating oil, cloth rags, used batteries, and used oil filters through the use of *Kidney Lube* and the operation of the *Modular Screening Station*.
2. Reduction of hazardous and toxic waste in the form of used drums by using an *Iso Tank* at the time of purchase.
3. Utilization of used oil for HSFO fuel substitution.
4. Reduction of hazardous and toxic waste generation by:
  - a. Extending the engine oil change interval from 250 hours to 350 hours;
  - b. Extending hydraulic oil change interval from 2,000 hours to 4,000 hours; and
  - c. Extending transmission oil change interval from 1,000 hours to 2,000 hours.
5. Periodic maintenance and prevention of leaks in oil pipelines with a *Zero Leakage* target using *Magnetic Pig Sensor* technology to identify corrosivity levels in pipelines so that potential leaks can be identified for further preventive action.
6. Innovations for the reduction and utilization of hazardous and toxic waste.
7. PT Vale supports the achievement of the indicators contained in the Sustainable Development Goals (SDGs) in the aspect of 3R for hazardous and toxic waste.

This policy can be reviewed or renewed by considering the suitability of the planning process as well as monitoring and evaluation and communicated to all components of the company and all levels of society.

Sorowako, 11 January 2021

PT VALE INDONESIA TBK

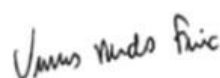


**Febriny Eddy**  
President Director and CEO

PT Vale Indonesia Tbk ("PT Vale") melalui kebijakan ini berkomitmen untuk mengurangi timbulan Limbah B3 sebesar 50 ton/tahun dan memanfaatkan Limbah B3 sebesar 1.000 ton/tahun, melalui:

1. Pengurangan timbulan limbah B3 berupa minyak pelumas hidraulik bekas, kain majun, aki bekas, dan filter oli bekas melalui penggunaan *Kidney Lube* dan pengoperasian *Modular Screening Station*.
2. Pengurangan timbulan limbah B3 berupa drum bekas dengan menggunakan *Iso Tank* pada saat pembelian.
3. Pemanfaatan oli bekas untuk substitusi bahan bakar HSFO.
4. Pengurangan produksi limbah B3 dengan cara:
  - a. Memperpanjang interval waktu penggantian oli mesin dari 250 jam menjadi 350 jam;
  - b. Memperpanjang interval waktu penggantian oli hidraulik dari 2.000 jam menjadi 4.000 jam; dan
  - c. Memperpanjang interval waktu penggantian oli transmisi dari 1.000 jam menjadi 2.000 jam.
5. Perawatan berkala dan pencegahan kebocoran pada jalur pipa minyak dengan target *Zero Leakage* menggunakan teknologi *Magnetic Pig Sensor* untuk mengidentifikasi tingkat korosivitas pada jalur pipa agar potensi kebocoran dapat diketahui untuk selanjutnya dilakukan Tindakan pencegahan.
6. Melakukan inovasi-inovasi untuk pengurangan dan pemanfaatan limbah B3 yang dihasilkan.
7. PT Vale mendukung pencapaian indikator yang tertuang dalam *Sustainable Development Goals* (SDGs) dalam aspek 3R Limbah B3.

Kebijakan ini dapat ditinjau maupun diperbaharui kembali dengan mempertimbangkan kesesuaian proses perencanaan hingga *monitoring* dan evaluasi, serta dikomunikasikan kepada seluruh komponen perusahaan dan lapisan masyarakat.



**Vinicius Mendes Ferreira**  
Director and COO